

**Humidité optimale avec TwinTech NoFrost®**

Le combiné TwinTech® No Frost protège vos aliments grâce à deux systèmes de refroidissement indépendants et un congélateur sans givre. Plus performant qu'un système NoFrost standard, l'humidité est maintenue dans le réfrigérateur évitant ainsi que les aliments sèchent. 60% de perte de masse en moins, avec TwinTech® No Frost.

Bénéfices et Caractéristiques**Des saveurs naturelles et protégées avec TwinTech NoFrost**

Le combiné équipé de TwinTech® No Frost protège les arômes de chaque aliment. Plus performant qu'un appareil No Frost, la technologie combine deux systèmes de refroidissement. L'humidité du réfrigérateur est maintenue à un niveau optimal permettant de réduire de 60 % la perte de masse des aliments.

**Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow**

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos prochaines courses.

Conception élancée, élégante, porte plate

Le design premium du réfrigérateur s'intègre parfaitement dans n'importe quelle cuisine moderne. Ses lignes épurées et sa conception entièrement plate lui permettent de s'installer au plus près des autres appareils et plans de travail de votre cuisine. Les poignées renfoncées sont invisibles en bas de la porte, pour compléter

Contrôle de l'humidité pour des légumes verts et frais

Savourez de délicieux légumes avec notre bac à contrôle de l'humidité. Ce dernier crée le meilleur environnement pour conserver vos aliments. En fermant les aérations, il crée un espace idéal pour stocker les herbes aromatiques et les légumes verts à feuilles, tandis qu'en les ouvrant, la conservation est optimale.

Réglage au bout des doigts. Avec la commande tactile double électronique

Grâce à la commande tactile double électronique, vous savez toujours ce qui se passe à l'intérieur de votre réfrigérateur. Vous pouvez facilement contrôler diverses fonctions et régler des paramètres précis tant pour le réfrigérateur que pour le congélateur, tout cela par simple touche.

- SÉRIE 600 PRO
- COMBINE 1 GROUPE
- POSE LIBRE
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Froid No Frost (congélateur)
- Fonction shopping
- Eclairage intérieur par LED
- Support(s) à oeufs : 2 pour 8 oeufs
- 1 balconnet, finition métal
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 1 balconnet, entier, transparent(s)
- 3 clayettes Plastique Blanc
- Compartiment FreshZone®
- 1 bacs à légumes
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Fonction Coolmatic pour une réfrigération rapide
- Congélateur: 2 tiroirs et 1 demi transparent(s)
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Code EAN	7332543729456
Nouvelle classe énergétique	F		
Consommation électrique (en kWh/an)*	313		
Volume net réfrigérateur (L)	230		
Volume net compartiment **** (L)	101		
Volume net total (L)	330		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	8		
Autonomie (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore	42		
Type d'installation	Pose libre		
Couleur	Inox anti-trace		
Hauteur (mm)	1860		
Largeur (mm)	595		
Profondeur (mm)	650		
Hauteur appareil emballé (mm)	1916		
Largeur appareil emballé (mm)	664		
Profondeur appareil emballé (mm)	728		
Poids brut/net (kg)	84 / 78		
Tension(Volts)	220-240		
Longueur de câble (m)	2.5		
Fabriqué en	Turquie		
PNC	925 993 289		

